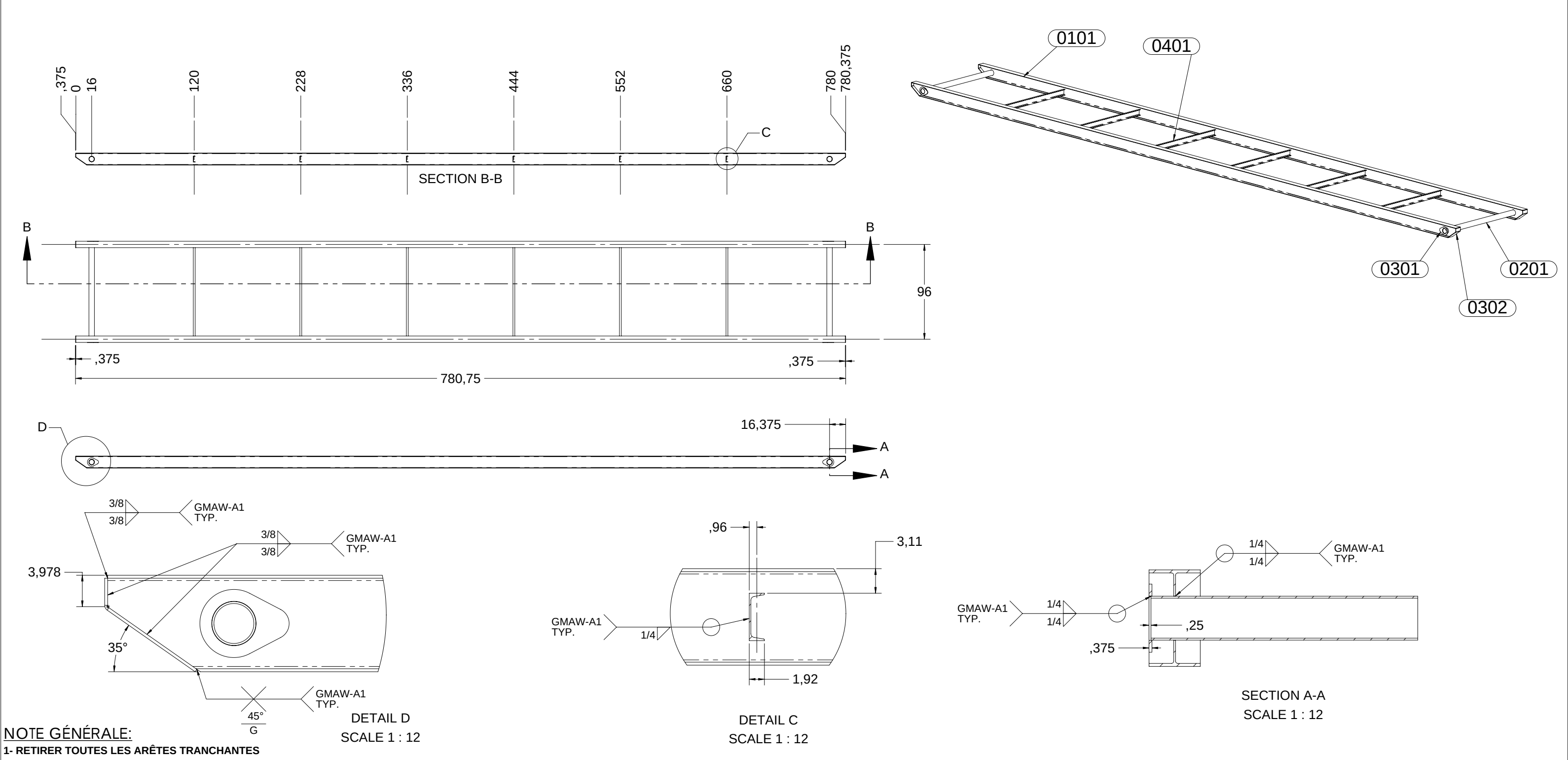


#	PART	MAT	LENGTH	LONGUEUR	LARGEUR	ÉPAISSEUR	DÉCOUPE	QTY.
0101	XNIU005-SKID865LIGHT-0101	G40.21-44W - H-BEAM W12@26	780				X	2
0201	XNIU005-SKID865LIGHT-0201	G40.21-44W - HSS ROND 5.562" X 0.250"	102					2
0301	XNIU005-SKID865LIGHT-0301	G40.21-44W - PL. 3/8		10.746	8.625	0.375	L	4
0302	XNIU005-SKID865LIGHT-0302	G40.21-44W - PL. 3/8		17.565	6.49	0.375	X	4
0401	XNIU005-SKID865LIGHT-0401	G40.21-44W - CHANNEL C6 @ 8.2	95.75					6

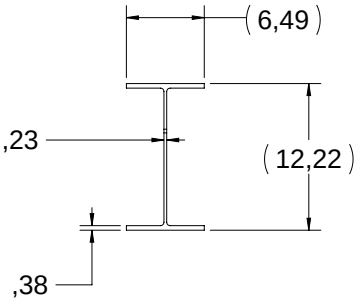
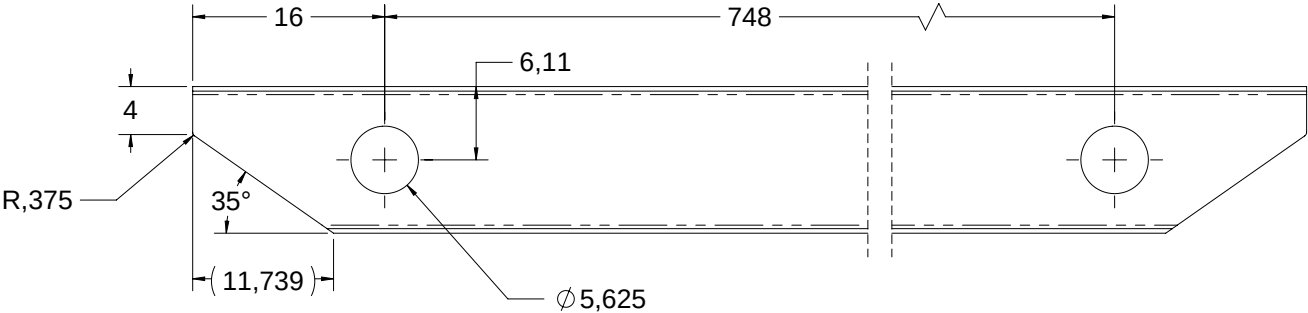
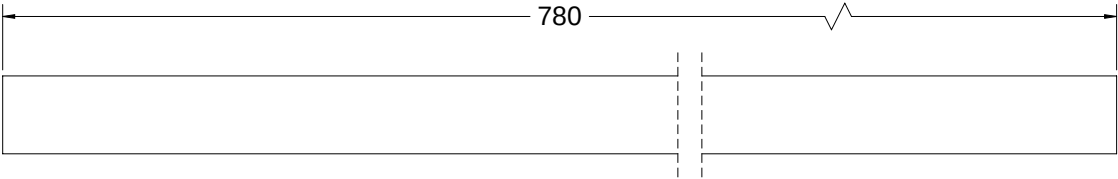
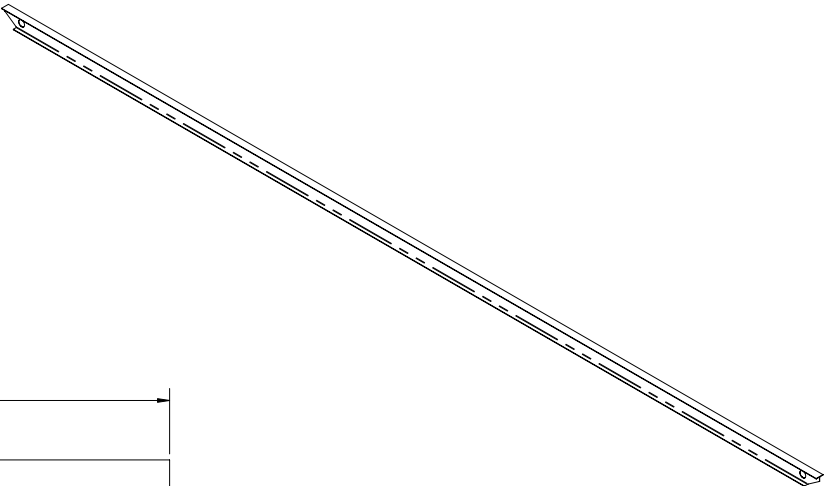
REVISIONS				
REV.	DESCRIPTION	NB. TAG	Initial	DATE
00	PROJET INITIAL			2026-10-15



NOTE GÉNÉRALE:
1- RETIRER TOUTES LES ARÊTES TRANCHANTES

DESSINATEUR GL	DATE 2026-10-15	VERIFIÉ PAR -	POIDS LBS 4031.542	MATÉRIAU Voir Cut-List	DESCRIPTION -	ETAT DE COMMANDE: APPROBATION	OPÉRATEUR USINE	SCEAU	FORMAT B
	XX.XXX = FABRICATION	TOLÉRANCES GÉNÉRALES COUPE : ±1/32" ASSEMBLAGE : ±1/16" USINAGE : ±1/32" PLIAGE : ±0.5° **SAUF INDICATION CONTRAIRE	PROJECTION 	PRÉPARATION DE SURFACE -	NOM DU PROJET XNIU005-SKID865LIGHT	APPROUVÉ LE: -	VÉRIFICATEUR USINE		REV 00
	XX.XXX = CONTRÔLE			FINI PEINT NOIR DTM	NO. DESSIN XNIU005-SKID865LIGHT	CONFIRMATION DE COMMANDE: -			FEUILLE 1DE 4
	(XX.XXX) = RÉFÉRENCE SEULEMENT								

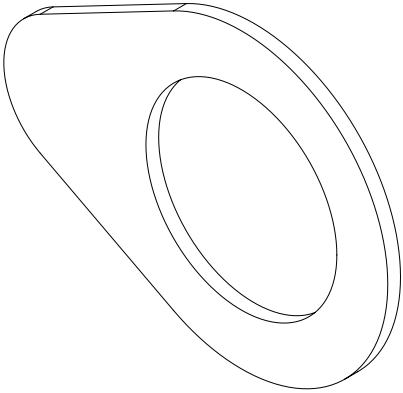
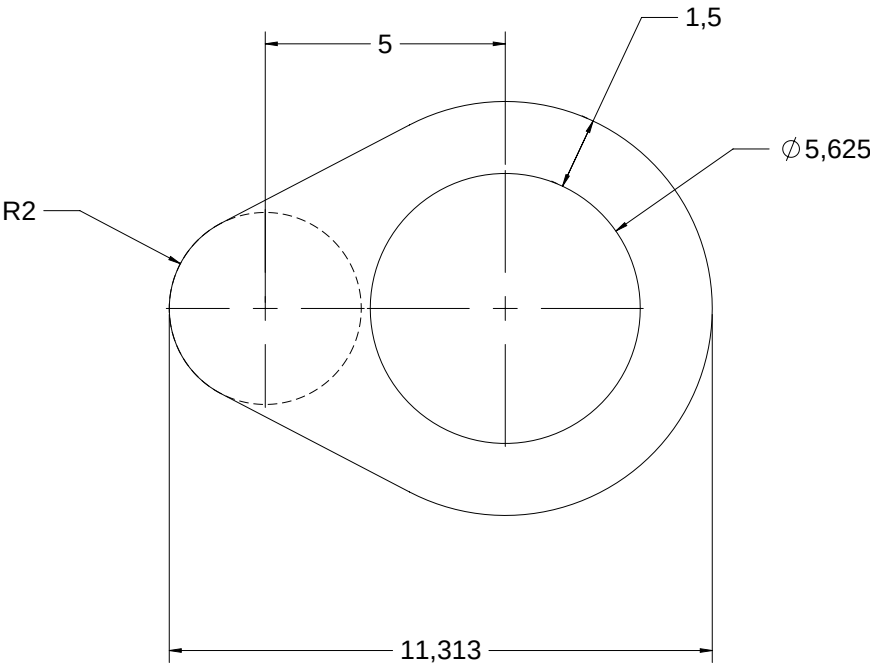
#	PART	MAT	LENGTH	LONGUEUR	LARGEUR	ÉPAISSEUR	DÉCOUPE
0101	XNIU005-SKID865LIGHT-0101	G40.21-44W - H-BEAM W12@26	780				X



Notes:
1. RETIRER TOUTES LES ARÊTES TRANCHANTES

DESSINATEUR GL	DATE 2026-10-15	VÉRIFIÉ PAR -	DESCRIPTION -	ÉTAT DE COMMANDE: approbation	DATE DE PRODUCTION: -	FORMAT A
	XX.XXX = FABRICATION	TOLÉRANCES GÉNÉRALES COUPE : $\pm 1/32"$ ASSEMBLAGE : $\pm 1/16"$ USINAGE : $\pm 1/32"$ PLIAGE : $\pm 0.5^\circ$ **SAUF INDICATION CONTRAIRE	NOM DU PROJET XNIU005-SKID865LIGHT	OPÉRATEUR USINE	VÉRIFICATEUR USINE	REV 00
	(XX.XXX) = CONTROLE (XX.XXX) = RÉFÉRENCE SEULEMENT		NO. DESSIN XNIU005-SKID865LIGHT	CONFIRMATION DE COMMANDE: -		FEUILLE 2DE 4

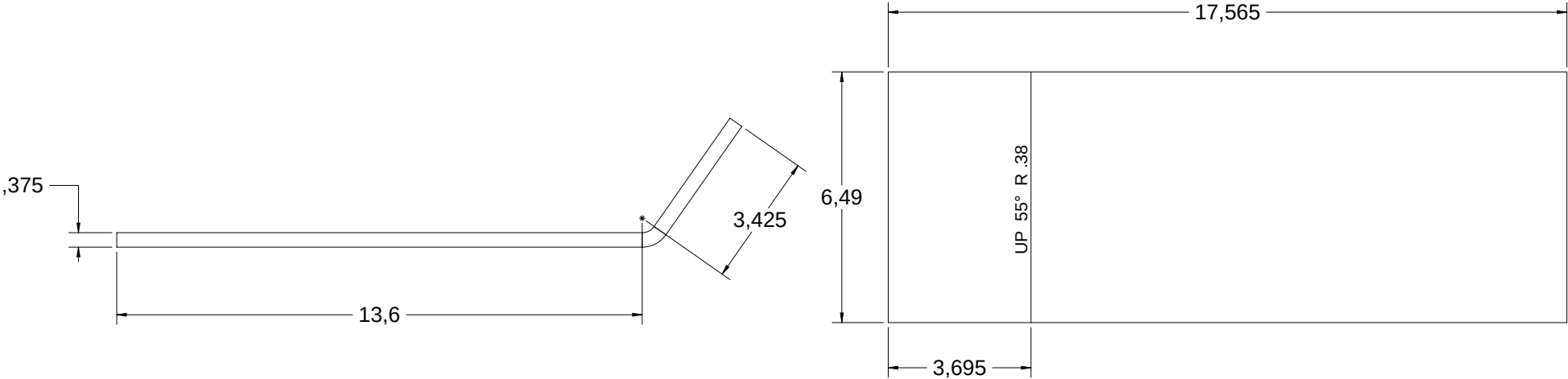
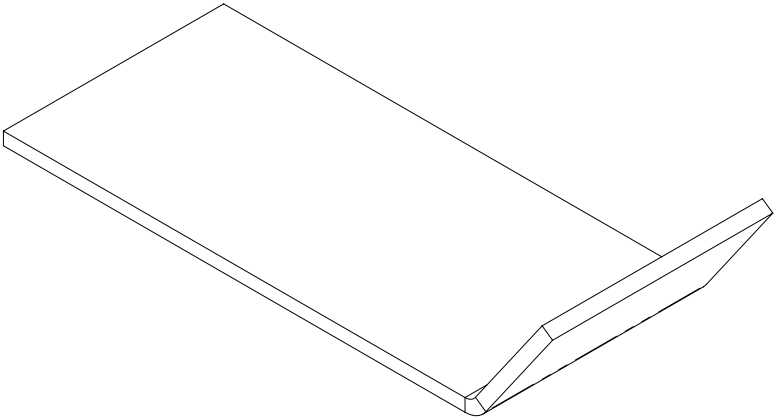
#	PART	MAT	LENGTH	LONGUEUR	LARGEUR	ÉPAISSEUR	DÉCOUPE
0301	XNIU005-SKID865LIGHT-0301	G40.21-44W - PL. 3/8		10.746	8.625	0.375	L



Notes:
1. RETIRER TOUTES LES ARÊTES TRANCHANTES

DESSINATEUR GL	DATE 2026-10-15	VÉRIFIÉ PAR -	DESCRIPTION -	ÉTAT DE COMMANDE: approbation	DATE DE PRODUCTION: -	FORMAT A
	XX.XXX = FABRICATION	TOLÉRANCES GÉNÉRALES COUPE : $\pm 1/32"$ ASSEMBLAGE : $\pm 1/16"$ USINAGE : $\pm 1/32"$ PLIAGE : $\pm 0.5^\circ$ **SAUF INDICATION CONTRAIRE	NOM DU PROJET XNIU005-SKID865LIGHT	OPÉRATEUR USINE	VÉRIFICATEUR USINE	REV 00
	(XX.XXX) = CONTROLE (XX.XXX) = RÉFFÉRENCE SEULEMENT		NO. DESSIN XNIU005-SKID865LIGHT	CONFIRMATION DE COMMANDE: -		FEUILLE 3DE 4

#	PART	MAT	LENGTH	LONGUEUR	LARGEUR	ÉPAISSEUR	DÉCOUPE
0302	XNIU005-SKID865LIGHT-0302	G40.21-44W - PL. 3/8		17.565	6.49	0.375	X



Notes:
1. RETIRER TOUTES LES ARÊTES TRANCHANTES

DESSINATEUR GL	DATE 2026-10-15	VÉRIFIÉ PAR -	DESCRIPTION -	ÉTAT DE COMMANDE: approbation	DATE DE PRODUCTION: -	FORMAT A
	XX.XXX = FABRICATION	TOLÉRANCES GÉNÉRALES COUPE : $\pm 1/32"$ ASSEMBLAGE : $\pm 1/16"$ USINAGE : $\pm 1/32"$ PLIAGE : $\pm 0.5^\circ$ **SAUF INDICATION CONTRAIRE	NOM DU PROJET XNIU005-SKID865LIGHT	OPÉRATEUR USINE	VÉRIFICATEUR USINE	REV 00
	(XX.XXX) = CONTROLE (XX.XXX) = RÉFFÉRENCE SEULEMENT		NO. DESSIN XNIU005-SKID865LIGHT	CONFIRMATION DE COMMANDE: -		FEUILLE 4DE 4