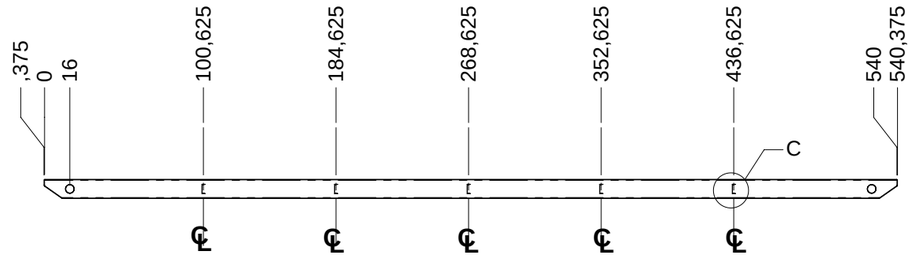
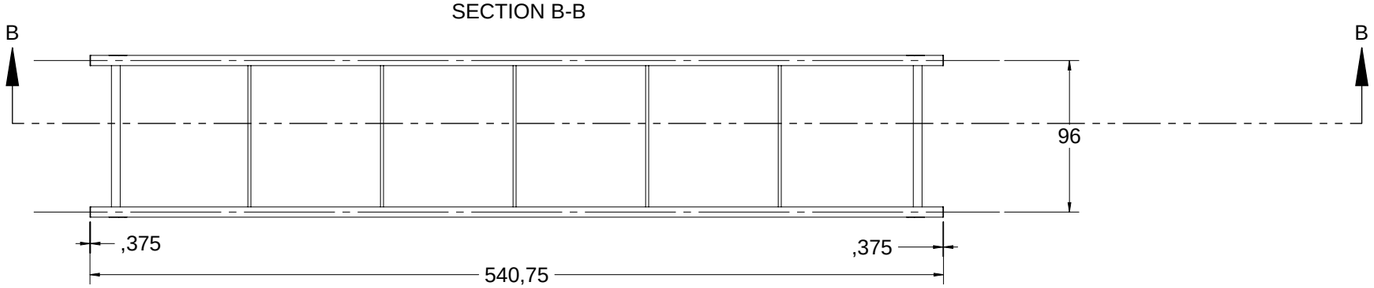
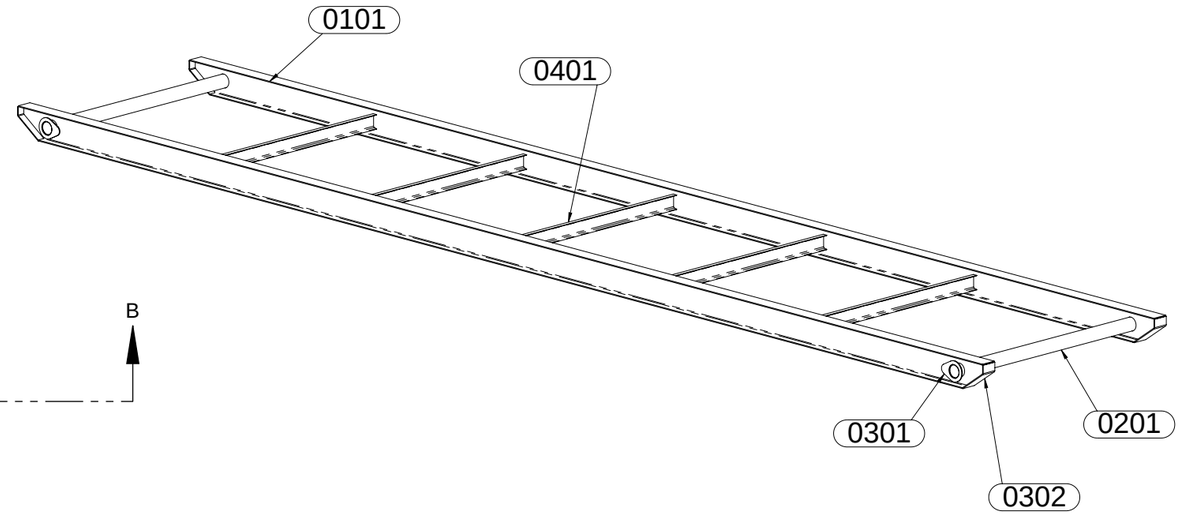
#	PART	MAT	LENGTH	LONGUEUR	LARGEUR	ÉPAISSEUR	DÉCOUPE	QTY.
0101	XNIU005-SKID845LIGHT-0101	G40.21-44W - H-BEAM W12@26	540				X	2
0201	XNIU005-SKID845LIGHT-0201	G40.21-44W - HSS ROND 5.562" X 0.250"	102					2
0401	XNIU005-SKID845LIGHT-0401	G40.21-44W - CHANNEL C6 @ 8.2	95.75					5
0302	XNIU005-SKID845LIGHT-0302	G40.21-44W - PL. 3/8		17.565	6.49	0.375	X	4
0301	XNIU005-SKID845LIGHT-0301	G40.21-44W - PL. 3/8		10.746	8.625	0.375	L	4

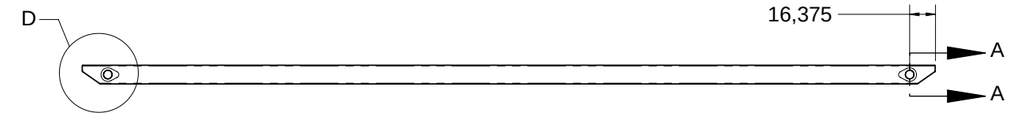
REVISIONS				
REV.	DESCRIPTION	NB. TAG	Initial	DATE
00	PROJET INITIAL			2026-10-19

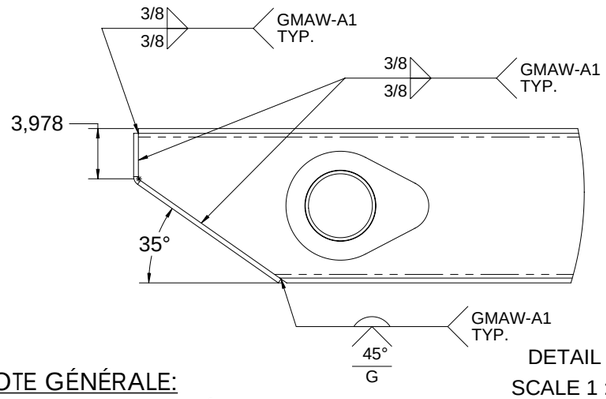


SECTION B-B

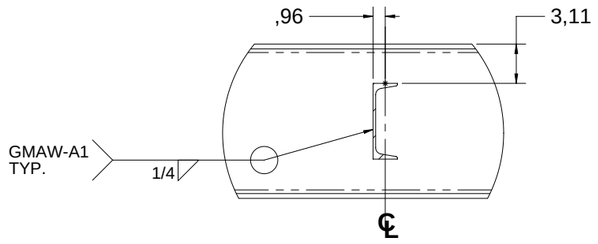




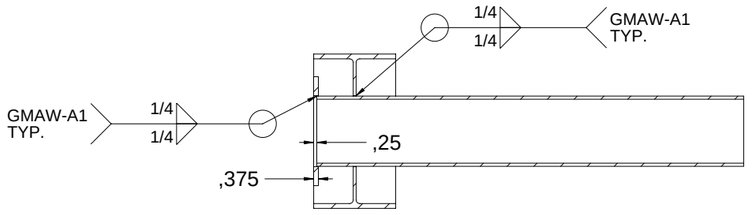




DETAIL D
SCALE 1 : 12



DETAIL C
SCALE 1 : 12



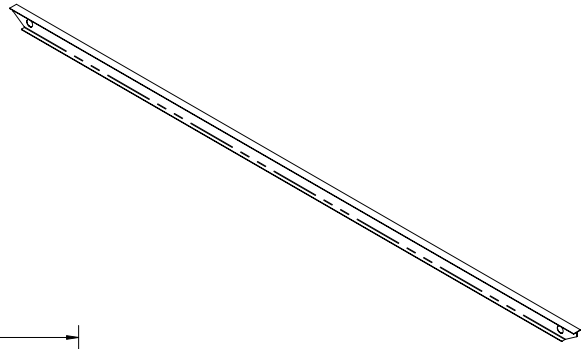
SECTION A-A
SCALE 1 : 12

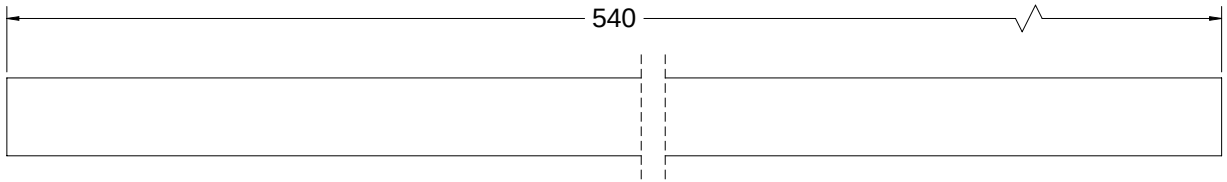
NOTE GÉNÉRALE:

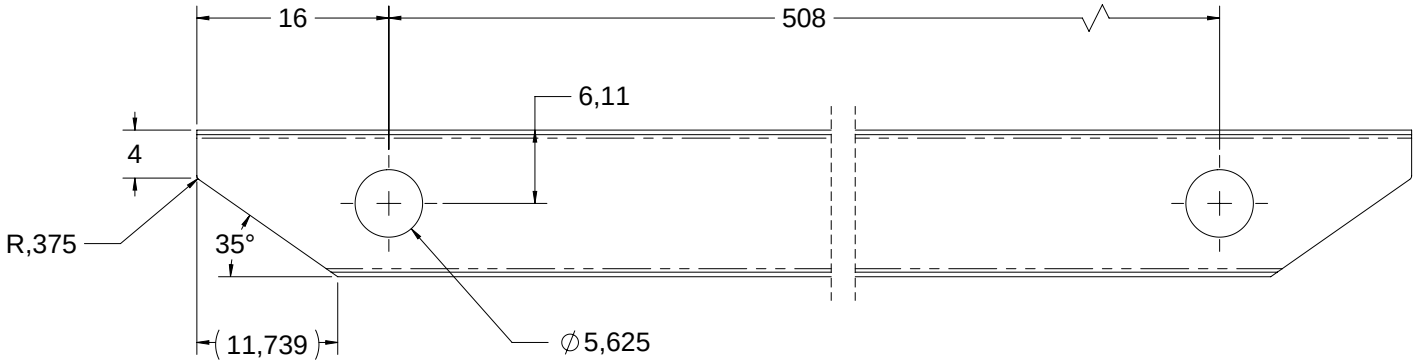
1- RETIRER TOUTES LES ARÊTES TRANCHANTES

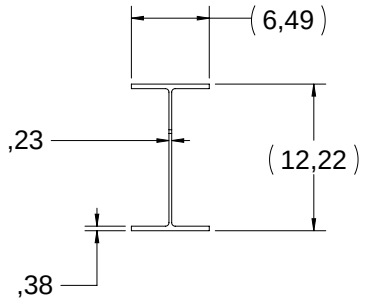
DESSINATEUR: GL	DATE: 2026-10-19	VERIFIÉ PAR: -	POIDS LBS: 2926.056	MATÉRIAU: Voir Cut-List	DESCRIPTION: -	ETAT DE COMMANDE: **PRODUCTION**	**OPÉRATEUR USINE**	SCEAU	FORMAT: B
METAUX ABSOLUS	XX.XXX = FABRICATION (XX.XXX) = CONTROLE (XX.XXX) = RÉFFÉRENCE SEULEMENT	TOLÉRANCES GÉNÉRALES COUPE : ±1/32" ASSEMBLAGE : ±1/16" USINAGE : ±1/32" PLIAGE : ±0.5° ****SAUF INDICATION CONTRAIRE**	PROJECTION	PRÉPARATION DE SURFACE: -	NOM DU PROJET: XNIU005-SKID845LIGHT	APPROUVÉ LE: 2026-10-15	**VÉRIFICATEUR USINE**		REV 00
				FINI: PEINT NOIR DTM	NO. DESSIN: XNIU005-SKID845LIGHT	CONFIRMATION DE COMMANDE: -			FEUILLE: 1DE 4

#	PART	MAT	LENGTH	LONGUEUR	LARGEUR	ÉPAISSEUR	DÉCOUPE
0101	XNIU005-SKID845LIGHT-0101	G40.21-44W - H-BEAM W12@26	540				X









Notes:

1. RETIRER TOUTES LES ARÊTES TRANCHANTES

DESSINATEUR	DATE	VÉRIFIÉ PAR	DESCRIPTION	ÉTAT DE COMMANDE:	DATE DE PRODUCTION:	FORMAT
GL	2026-10-19	-	-	PRODUCTION	2026-10-15	A

METAUX ABSOLUS

XX.XXX = FABRICATION

(XX.XXX) = CONTROLE

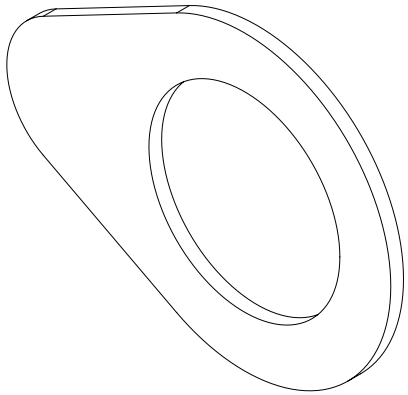
(XX.XXX) = RÉFFÉRENCE SEULEMENT

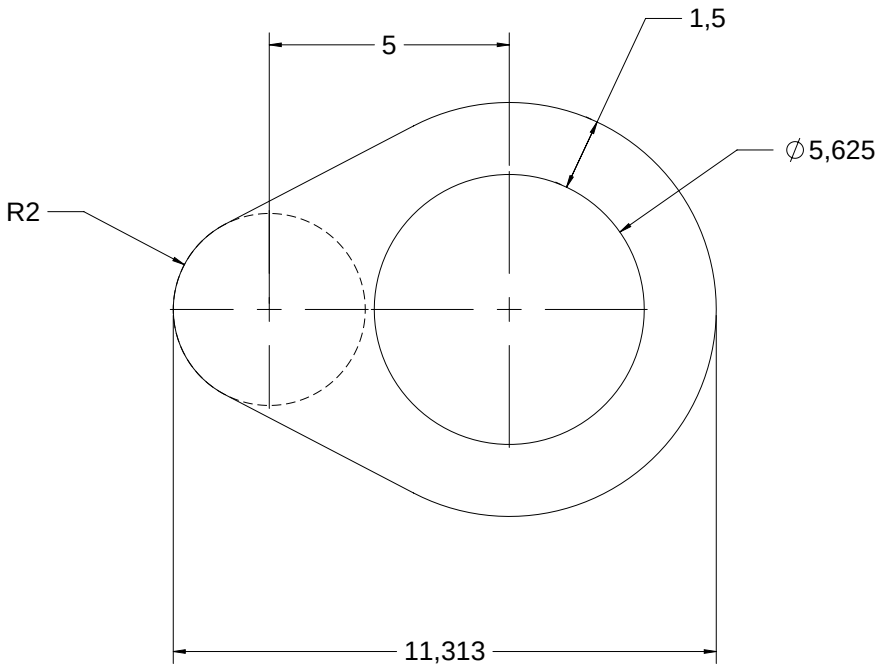
TOLÉRANCES GÉNÉRALES
COUPE : ±1/32"
ASSEMBLAGE : ±1/16"
USINAGE : ±1/32"
PLIAGE : ±0.5°
****SAUF INDICATION CONTRAIRE**

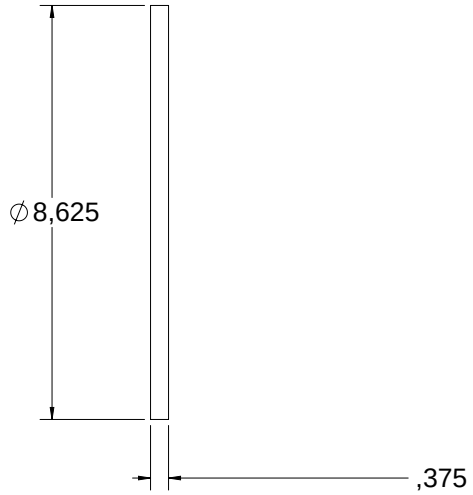
NOM DU PROJET	OPÉRATEUR USINE	VÉRIFICATEUR USINE	REV 00
XNIU005-SKID845LIGHT			

NO. DESSIN	COMFIRMATION DE COMMANDE:	FEUILLE
XNIU005-SKID845LIGHT	-	2DE 4

#	PART	MAT	LENGTH	LONGUEUR	LARGEUR	ÉPAISSEUR	DÉCOUPE
0301	XNIU005-SKID845LIGHT-0301	G40.21-44W - PL. 3/8		10.746	8.625	0.375	L







Notes:

1. RETIRER TOUTES LES ARÊTES TRANCHANTES

DESSINATEUR	DATE	VÉRIFIÉ PAR	DESCRIPTION	ÉTAT DE COMMANDE:	DATE DE PRODUCTION:	FORMAT
GL	2026-10-19	-	-	PRODUCTION	2026-10-15	A

METAUX ABSOLUS

XX.XXX = FABRICATION

(XX.XXX) = CONTROLE

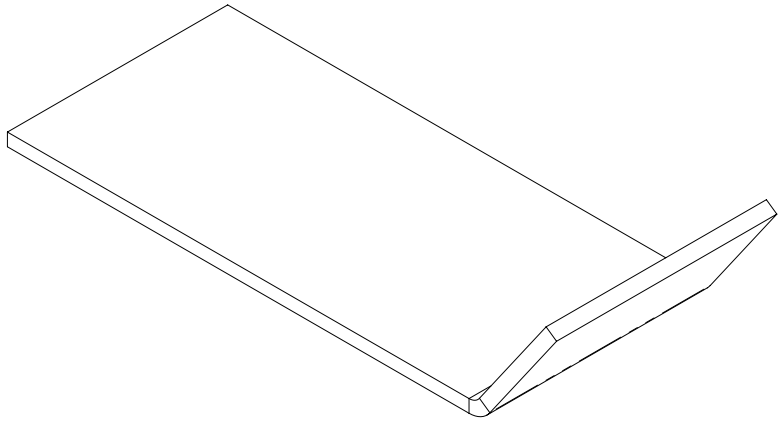
(XX.XXX) = RÉFFÉRENCE SEULEMENT

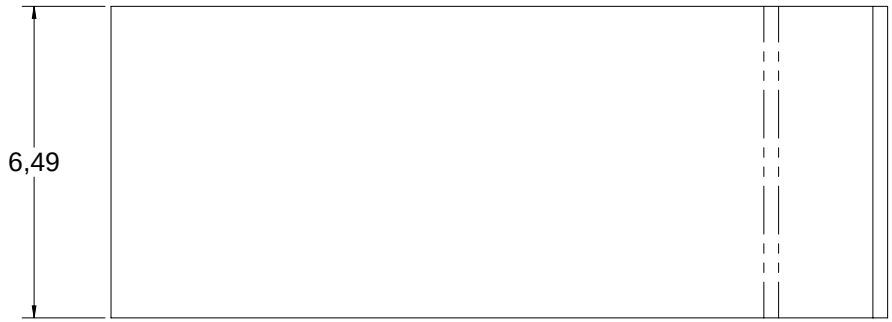
TOLÉRANCES GÉNÉRALES
COUPE : ±1/32"
ASSEMBLAGE : ±1/16"
USINAGE : ±1/32"
PLIAGE : ±0.5°
****SAUF INDICATION CONTRAIRE**

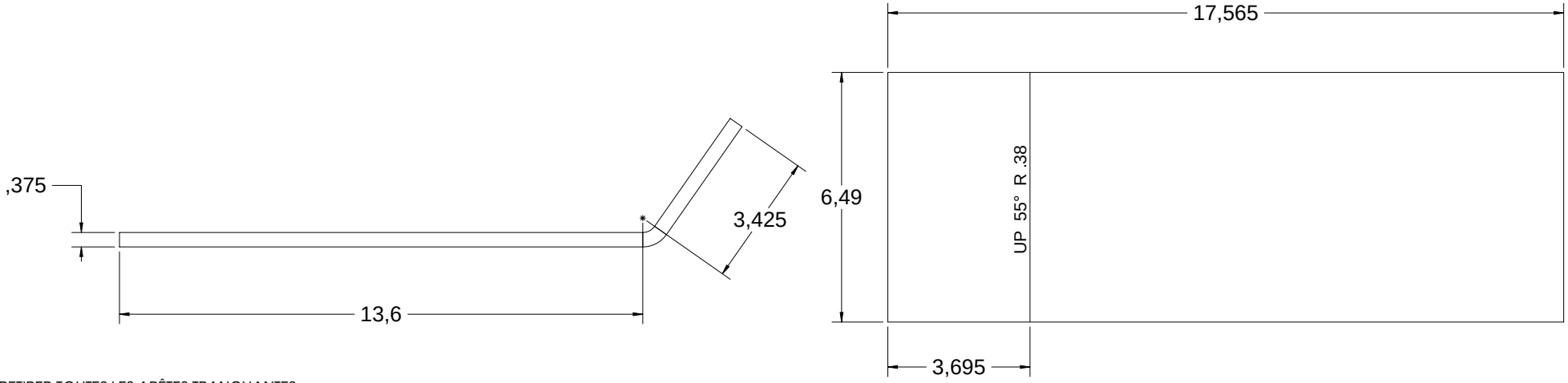
NOM DU PROJET	OPÉRATEUR USINE	VÉRIFICATEUR USINE	REV 00
XNIU005-SKID845LIGHT			

NO. DESSIN	COMFIRMATION DE COMMANDE:	FEUILLE
XNIU005-SKID845LIGHT	-	3DE 4

#	PART	MAT	LENGTH	LONGUEUR	LARGEUR	ÉPAISSEUR	DÉCOUPE
0302	XNIU005-SKID845LIGHT-0302	G40.21-44W - PL. 3/8		17.565	6.49	0.375	X







Notes:

1. RETIRER TOUTES LES ARÊTES TRANCHANTES

DESSINATEUR	DATE	VÉRIFIÉ PAR	DESCRIPTION	ÉTAT DE COMMANDE:	DATE DE PRODUCTION:	FORMAT
GL	2026-10-19	-	-	PRODUCTION	2026-10-15	A

METAUX ABSOLUS

XX.XXX = FABRICATION

(XX.XXX) = CONTROLE

(XX.XXX) = RÉFFÉRENCE SEULEMENT

TOLÉRANCES GÉNÉRALES
COUPE : ±1/32"
ASSEMBLAGE : ±1/16"
USINAGE : ±1/32"
PLIAGE : ±0.5°
****SAUF INDICATION CONTRAIRE**

NOM DU PROJET	OPÉRATEUR USINE	VÉRIFICATEUR USINE	REV 00
XNIU005-SKID845LIGHT			

NO. DESSIN	COMFIRMATION DE COMMANDE:	FEUILLE
XNIU005-SKID845LIGHT	-	4DE 4